

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

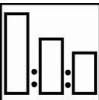



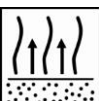




01/08/2019

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

SCHLEIFVERSION

Mischungsverhältnis		4 1 0.8	2K Graphite Filler Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Meßstab		V	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.6-2.0 mm	Spritzdruck: 1.7 – 2.2 bar am Lufteinlass* *Empfehlung Pistolenhersteller beachten
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht	
Ablüftzeiten		Zwischen den Schichten 4 - 6 Minuten bei 20°C	Vor der Trocknung 4 - 6 Minuten bei 20°C
Trocknung		20°C 90 Minuten	60°C 30 Minuten
Endschliff		P500	
Überlackierbar		Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

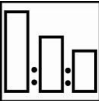



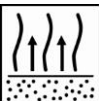


01/08/2019

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

NASS IN NASS VERSION

Mischungs- verhältnis		3 1 0.6	2K Graphite Filler Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Meßstab		W	
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2-1.5 mm	Spritzdruck: 1.7 – 2.2 bar am Lufteinlass* *Empfehlung Pistolenhersteller beachten
Applikation		1 x 1 Schicht	
Ablüftzeiten		vor Decklackauftrag 15 Minuten bei 20°C	Überlackierbar innerhalb 24 Stunden bei 20°C
Überlackierbar		Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischlufzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

01/08/2019

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Lesonal 2K Graphite Filler Black, Grey, White

Lesonal Universal Hardener Fast
Lesonal Universal Hardener Extra Fast

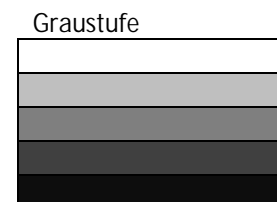
Lesonal Multi Thinner Fast
Lesonal Multi Thinner Standard
Lesonal Multi Thinner HT
Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Rohstoffbasis	Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal Universal Hardener Lesonal Multi Thinners	– Acrylic und Polyesterharze – Polyisocyanate – Mischung aus organischem Lösemittel
---------------	--	---

VERARBEITUNG

Graustufen In Quick Mix wird zum Farbton die entsprechende Mischung empfohlen. Die Graustufen sind in jedem Verhältnis mischbar. Für eine exakte Entscheidungshilfe nutzen Sie das Lesonal Graustufensystem, in welchem auf die entsprechenden Farbtongruppen verwiesen wird.

Code	Graustufe	Mischung
W	Weiß	Weiß 100
W/G	Hellgrau	Weiß 50 / Grau 50
G	Grau	Grau 100
G/B	Dunkelgrau	Grau 50 / Schwarz 50
B	Schwarz	Schwarz 100



Wenn die Anmerkung "ADV" angezeigt wird, ist der Einsatz der vorgeschriebenen Graustufe sehr empfehlenswert.

Untergründe Alte Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke (geschliffene) OEM KTL-Beschichtungen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

01/08/2019

L2.02.10

Direkt auf gründlich gereinigte, unbeschädigte OEM KTL-Beschichtungen Aluminium, verzinkter Stahl (zuerst 1K Etch Primer auftragen)
 Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
 Lesonal Polyesterspachtel
 Lesonal Spraying Filler
 Lesonal Multi Plastic Primer (RTS)
 Lesonal 2K Epoxy Primer.

Untergrund-
vorbereitung

Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

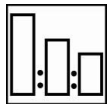
Alte Lackschichten und Polyesterlamine: trocken schleifen mit P180-P280 oder nass mit P280-P400.

Stahl: Alle Rostrückstände entfernen und gründlich anschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist (siehe auch nützliche Hinweise). Jegliche Walzrückstände sollten durch Strahlen entfernt werden.

Lesonal Polyesterspachtel: abschließend trocken schleifen mit P180 / P280.

Nach Beenden des Schleifvorgangs und vor dem Auftragen von 2K Graphite Filler, Oberfläche noch einmal gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

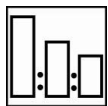
Mischungs-
verhältnisse



Schleifversion

4 Volumenteile - 2K Graphite Filler
 1 Volumenteil - Universal Hardener
 0.8 Volumenteile - Multi Thinner Standard / Fast
 Meßstab V

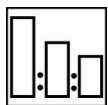
Mischungs-
verhältnisse



Nass in Nass Version

3 Volumenteile - 2K Graphite Filler
 1 Volumenteil - Universal Hardener
 0.6 Volumenteile - Multi Thinner Standard / Fast
 Meßstab W

Mischungs-
verhältnisse



Anwendung auf Kunststoff - Nass in Nass Version

3 Volumenteile - 2K Graphite Filler
 1 Volumenteil - Universal Hardener
 0.6 Volumenteile - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive
 Meßstab W

Spritzdruck

Schleifversion

Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

01/08/2019

L2.02.10



HVLP Fließbecher	1.6-2.0 mm	0.7 bar (and der Luftkappe)*
LVLP/HR Fließbecher	1.6-2.0 mm	1.7-2.2 bar (am Luftenlass)*

Nass in Nass Version

Spritzpistole	Düsengröße	Arbeitsdruck
HVLP Fließbecher	1.3-1.5 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)*
LVLP/HR Fließbecher	1.3-1.5 mm	1.7-2.2 bar (am Luftenlass)*

*Empfehlung Spritzpistolenhersteller beachten



Schleifversion
2 - 3 Einzelschichten auftragen und zwischen den Schichten komplett matt ablüften lassen.

Nass in Nass Version
1 Einzelschicht auftragen
(Die Trockenzeit ist abhängig von Umgebungstemperatur und Schichtstärke)

Topfzeit 1 Stunde bei 20°C

Trockenzeit



Schleifversion	bei 20° C	bei 60° C
Schleifbar	90 min	30 min.
Nass-in-Nass-Version		
Überlackierbar mit Topcoat	15 min.	
Überlackierbar innerhalb	24 Std.	-
Schleifbar	6 Std.	1 Stunde
IR Trocknung	Halbe Leistung	Volle Leistung
	4 min.	8 min.

Trockenschichtdicke Schleifversion: 40 - 45 µm
Nass- in-Nass Version: 25 - 30 µm

Theoretischer Materialverbrauch Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm
Schleifversion 400 m²/l
Nass-in- Nass Version 389 m²/l
Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

01/08/2019

L2.02.10

Überlackierbarkeit	Lesonal Basecoat SB Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB GT		
	Methode	Startschliff	Endschliff
	Nass schleifen	P600	P800-P1000
	Trocken schleifen	P320	P400-P500
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Verdünnungen verwenden.		
Nützliche Hinweise	<p>Um maximale Haftung und Korrosionsschutz auf Stahl zu gewährleisten, sollte zuerst Lesonal 1K Etch Primer aufgetragen werden. Sollte die maximale Trocknungsdauer von 6 Stunden bei der Nass-in-Nass Version überschritten werden, muss dieser vor dem Decklackauftrag nochmals gründlich geschliffen werden. Bei thermoplastischen Acrylatlacken sollte immer sehr sorgfältig gearbeitet werden und die Abluftzeiten sollten grundsätzlich verlängert werden.</p> <p>Bitte verwenden Sie das Lesonal Graustufen-System, um den richtigen Grauton auszuwählen.</p> <p>Kunststoff Anwendung Nass-in-Nass-Version: durch Elastifizieren mit Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive kann 2K Graphite Filler direkt auf fabrikneue, unbehandelte Kunststoffe aufgetragen werden, wenn diese vorhergehend sachgemäß gereinigt wurden.</p>		
Farbton	Weiß, Grau, Schwarz		
Lagerstabilität	Siehe TDB L09.01.02		
VOC	<p>2004/42/IIB(c)(540)540 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.</p>		
Additive	Flexible Additive siehe TDB L1.08.02		

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

01/08/2019

L2.02.10

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		