

# 2K Epoxy Primer

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.05.01

**LESONAL**

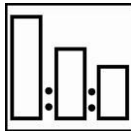
Grundierungen / Füller

## Beschreibung

VOC-konforme, chromatfreie 2K-Epoxidgrundierung für die Lackierung von Fahrzeugen, Chassis und Kleintransportern. Hervorragend als Untergrund für Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller bei Restaurationen, Neuteilen und Reparaturen geeignet. Er bietet sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit und ist sehr mild beim Überlackieren von weichen Untergründen, wie z.B. Pulverlacken.

## Schleifversion

Mischungs-  
verhältnis



5      2K Epoxy Primer  
2.5      Hardener 2K Epoxy Primer  
2      Multi Thinner

Meßstab



**K**

Spritzpistole

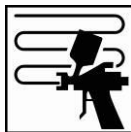


Düsengröße:  
1.5 - 1.9 mm

Spritzdruck:  
2 - 4 bar\*

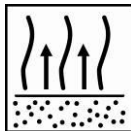
\*Empfehlungen  
Spritzpistolenhersteller beachten

Applikation



2 - 3 x 1 Schicht

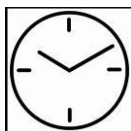
Ablüftzeiten



Zwischen den Schichten  
5 - 10 Minuten bei 20°C

Endablüftzeit  
5 - 10 Minuten bei 20°C

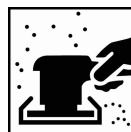
Trocknung



20°C  
8 Stunden

60°C  
45 Minuten

Schleifen



Endschliff: P500

Überlackier-  
barkeit



Topcoat HS 420

Basecoat SB  
Basecoat WB GT

Schutzaus-  
rüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# 2K Epoxy Primer

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.05.01

**LESONAL**

Grundierungen / Füller

Produkt & Zusätze	
<b>Produkt</b>	2K Epoxy Primer
<b>Härter</b>	Hardener Epoxy Primer
<b>Verdünnungen</b>	Multi Thinners
<b>Rohstoffbasis</b>	2K Epoxy Primer – Epoxidharz Hardener Epoxy Primer – Aminoharz Multi Thinner – Mischung aus organischen Lösemitteln
Verarbeitung	
<b>Untergründe</b>	Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke OEM Lackierungen Stahl Aluminum Verzinkter Stahl Edelstahl Polyester Laminate Holz oder Sperrholz Lesonal Polyesterspachtel oder Lesonal Spraying Filler <b>OEM grundierte Neuteile:</b> Schleifen ist nicht notwendig, eine gründliche Reinigung und Entfettung ist ausreichend.
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken schleifen mit P320 (3M 255P Gold) oder nass mit P600 (3M 734 Black). Aluminium und Edelstahl: Entfetten, aufrauen mit Scotch Brite Typ A und nochmals entfetten. Stahl, verzinkter Stahl und Polyester: Entfetten und trocken schleifen mit P180-P220; bei Bedarf Stahloberflächen strahlen. Holz oder Sperrholz: Trocken schleifen mit P180-P220 um eine glatte Oberfläche zu erreichen und um lose Fasern zu entfernen. Lesonal Polyesterspachtel und Polyester Spritzfüller: Trocken schleifen mit P220-P320.
<b>Abtönbarkeit</b>	Bei Bedarf kann 2K Epoxy Primer mit bis zu 5 Gewichtsprozent Topcoat HS 420 Mischfarbe (ohne Härter) abgetönt werden.
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Nach Volumen</b> 5 Volumenteile: 2K Epoxy Primer 2.5 Volumenteile: Hardener Epoxy Primer 2 Volumenteile: Multi Thinner <i>Meßstab K</i>
<b>Spritzviskosität</b>	25 - 30 Sek. DIN 4 bei 20° C.

# 2K Epoxy Primer

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.05.01

## LESONAL

Grundierungen / Füller

<b>Topfzeit</b>	6 Stunden bei 20°C.		
<b>Spritzdruck</b>	<b>Spritzpistole</b>	<b>Düsengröße</b>	<b>Spritzdruck</b>
	HVLP Fließbecher	1.5-1.9 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)*
	LVLP (HR) Fließbecher	1.5-1.9 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
	Konventioneller Fließbecher	1.5-1.7 mm	2-4 bar (am Lufteinlass)*
	<i>*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten</i>		
<b>Applikation</b>	<p>2-3 Einzelschichten auftragen und zwischen den Schichten komplett matt ablüften lassen. Gewöhnlich dauert dies 5 - 10 Minuten.          Sollte mit dem Pinsel gearbeitet werden, keine Verdünnung zugegeben.          Bei Verwendung von Polyesterspachtel oder Polyester Spritzfüller sollte zuerst eine Schicht 2K Epoxy Primer aufgetragen werden.          (Die Trocknungszeiten werden stark durch Faktoren, wie z.B. Temperatur und Luftbewegung während der Verarbeitung beeinflusst.)</p>		
<b>Schichtdicke</b>	30-35 µm pro Schicht		
<b>Theoretischer Materialverbrauch</b>	<p><b>Liter/m<sup>2</sup></b>          Bei einer Schichtdicke von 1 µm 405 m<sup>2</sup> /Liter spritzfertige Mischung</p>		
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnungen verwenden		
<b>Trocknungszeiten</b>		<b>bei 20° C</b>	<b>bei 60° C</b>
	Staubfrei	15 Min.	5 Min.
	Klebfrei	30 Min.	10 Min.
	Durchgetrocknet	8 Std.	45 Min.
	Überlackierbar mit:		
	Polyester Spachtel	45 Min.	15 Min.
	Füller und Decklacke	30 Min.	10 Min.
	<b>Kurzwellige IR-Trocknungsgeräte</b>	<b>Halbe Leistung</b>	<b>Volle Leistung</b>
		3 Min.	9 Min.
<b>Empfohlenes Schleifpapier</b>	<b>Methode</b>	<b>Vorschliff</b>	<b>Endschliff</b>
	nass, von Hand	P500-P600	P800-P1000
	nass, maschinell	P500-P600	P800-P1000
	trocken, von Hand	P280-P360	P400-P500
	trocken, maschinell	P280-P320	P400-P500
<b>Überlackierbarkeit</b>	Topcoat HS 420, Basecoat SB und Basecoat WB GT		
<b>Farbe</b>	Hellgrau		

# 2K Epoxy Primer

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.05.01

**LESONAL**

Grundierungen / Füller

**Lagerstabilität**

Siehe TDB L9.01.02

**VOC**

**2004/42/IIB(c)(540)537**

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 537 g/Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

