

1K Multi Plastic Primer

LESONAL

Technisches Datenblatt

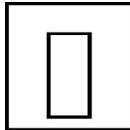
01.08.2017

L2.01.05

Haftvermittler

Beschreibung

Transparente, lufttrocknende 1K Grundierung, die als Haftvermittler für die gängigsten Kunststoffteile im Fahrzeugbereich verwendet werden kann.

Mischungsverhältnis:

Spritzfertig

1K Multi Plastic Primer

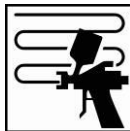
Spritzpistole:Düsengröße:
1.2 - 1.4 mm

Spritzdruck:

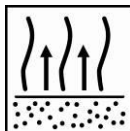
2 - 4 bar am Lufteinlass*

*Empfehlungen

Spritzpistolenhersteller beachten

Applikation:

1 x 1 Schicht

Abluftzeiten:Zwischen den Schichten:
Nicht anwendbar

Endablüfzeit:

20 Minuten bei 20°C

Überlackierbarkeit:Alle Lesonal Primer, Füller
Basislacke und Decklacke**Schutzausrüstung:**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

1K Multi Plastic Primer

LESONAL

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.01.05

Haftvermittler

Beschreibung

Transparente, lufttrocknende 1K Grundierung, die als Haftvermittler für die gängigsten Kunststoffteile im Fahrzeugbereich verwendet werden kann.

Produkte und Zusätze:

1K Multi Plastic Primer

Rohstoffbasis:

Polyolefin-Harze

Untergründe:

Kunststoffuntergründe

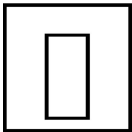
Auf Kunststoffen aus reinem PE (Polyethylen) kann es zu Haftungseinschränkungen kommen.

Untergrundvorbereitung:

Untergrund (ohne Originalgrundierung) mit warmer Seifenlösung reinigen und mit Lesonal Antistatic Degreaser SB entfetten.

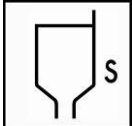
Untergrund mit Scotch Brite S (Grau) very fine anschleifen. Anschließend nochmals mit Lesonal Antistatic Degreaser SB entfetten und den Staub mit einem Staubbündetuch entfernen.

Mischungsverhältnis



Spritzfertig. Vor Gebrauch gut schütteln.

Spritzviskosität:



14-16 sek. DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole:



Düsengröße

1.2 - 1.4 mm

Spritzdruck

2 - 4 bar*

*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten

Verarbeitung:



Eine verlaufende Einzelschicht auftragen.

Beachte: Bei der Verarbeitung muss die Temperatur mind. 15°C betragen.
Die Endablüßzeit beträgt 20 Minuten bei 20°C

1K Multi Plastic Primer

LESONAL

Technisches Datenblatt

01.08.2017

L2.01.05

Haftvermittler

Überlackierbarkeit:



Nach 20 Minuten Endablüßzeit bei 20°C, kann Lesonal 1K Multi Plastic Primer mit allen Lesonal Primern, Füllern, Basislacken und Decklacken überlackiert werden.

Kann ohne anzuschleifen überlackiert werden. Bei Bedarf, nach einer Trocknung über Nacht, Oberfläche mit 3M Ultra fine (grey) anschleifen und nochmals eine verlaufende Schicht Lesonal 1K Multi Plastic Primer auftragen.



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Trockenschichtdicke: 1 – 4 µm

Theoretischer

Materialverbrauch
L/m²:

Bei einer Schichtdicke von einem 1 µm:

11,4 m²/l

Beachte:

(Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.)

**Reinigung der
Arbeitsgeräte:**

Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnung verwenden.

Lagerstabilität:

Siehe TDB L9.01.02

VOC:

Der VOC-Gehalt für dieses Produkt beträgt spritzfertig max. 860 g/liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

